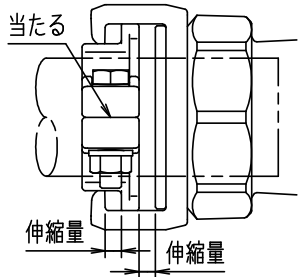


ポリエチレン管伸縮可とう離脱防止継手® (塩ビ管用) 施工手順チェックシート

施工日 年 月 日

工事名		社内検査員	現場代理人	施工者
工区				
管種				
配管図No.				

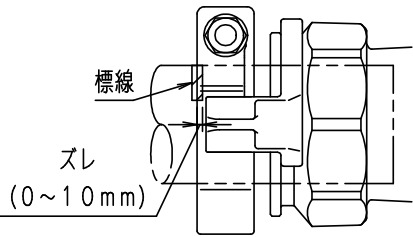


パイプ挿入量(K寸)

管呼び径	SR呼び径(紺)	本体呼び径	K(mm) +10/-0
13	V13	V13	50
16	V16	16	
20	V20	20	
25	V25	25	55
30	V30	V30	
40	V40	40	65
50	V50	50	75

標準締付トルク表

管呼び径	SR呼び径(紺)	本体呼び径	キャップ		ストップリング (参考締付トルク N・m)	
			十分な手締め後の回転数	参考締付トルク N・m		
13	V13	V13	1/4~3/4	(15)	当て締め	(3)
16	V16	16				
20	V20	20				
25	V25	25	1/2~3/4	(20)		(5)
30	V30	32				
40	V40	40	1/2~8/10	(30)		(12)
50	V50	50	1/2~1	(35)	(25)	



※大字・基準値

チェック項目	名称		受口		呼び径		管種	
	名称	受口	呼び径	管種	呼び径	管種	呼び径	管種
1	清掃, 管端の加工除去							
2	十分な手締め (素手、滑り止め付単手使用) (8 N・m程度)							
3	管に標線記入 K寸 (mm)							
4	本体とキャップにマーキング							
5	標線の位置 (ストップリングがキャップと接した状態)							
6	十分な手締め後の 回転数 (回転)							
	参考締付トルク (N・m)							
7	ストップリング締付 (先端が当たる)							
8	標線とストップリング 端面とのスレ (0~10mm)							
9	ストップリングのツメ部 両側伸縮量有り							
判定 (合格○, 不可×)								

注) 施工は、ポリエチレン管伸縮可とう離脱防止継手®施工手順(塩ビ管用)を遵守のこと。