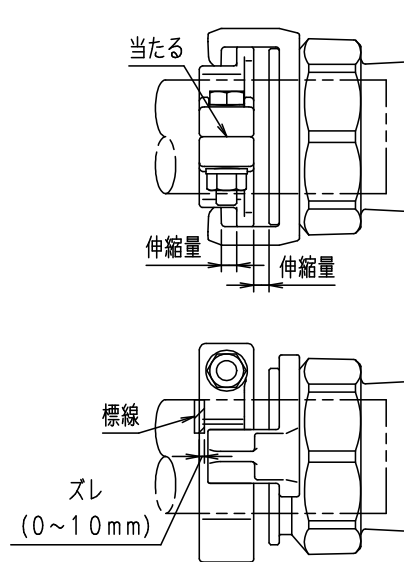


# ホ°ポリエチレン管伸縮可とう離脱防止継手® (鋼管用)

## 施工手順チェックシート

施工日 年 月 日

工事名		社内検査員	現場代理人	施工者
工区				
管種				
配管図No.				



パイプ挿入量 (K寸)

管呼び径	SR呼び径 (黒)	本体呼び径	K (mm) +10/-0
15	16	16	50
20	20	20	55
25	25	25	60
32	32	32	65
40	40	40	75
50	50	50	75

標準締付トルク表

管呼び径	SR呼び径 (黒)	本体呼び径	キャップ		ストップリング (参考締付トルク N・m)
			十分な手締め後の回転数	参考締付トルク (N・m)	
15	16	16	1/4~3/4	(15)	当て締め (4) (7) (20) (35)
20	20	20	1/2~3/4	(20)	
25	25	25		(30)	
32	32	32		(40)	
40	40	40	3/10~6/10	(30)	
50	50	50	5/10~8/10	(40)	

※ 太字: 基準値

チェック項目	名称							
	受口 呼び径 管種							
1	清掃, 管端のカリ除去							
2	十分な手締め (素手、滑り止め付軍手使用) (8 N・m程度)							
3	管に標線記入 K寸 (mm)							
4	本体とキャップにマーキング							
5	標線の位置 (ストップリングがキャップと接した状態)							
6	十分な手締め後の 回転数 (回転)							
	参考締付トルク (N・m)							
7	ストップリング締付 (先端が当たる)							
8	標線とストップリング 端面とのスレ (0~10mm)							
9	ストップリングのツメ部 両側伸縮量有り							
判定 (合格○, 不可×)								

注) 施工は、ホ°ポリエチレン管伸縮可とう離脱防止継手®施工手順(鋼管用)を遵守のこと。