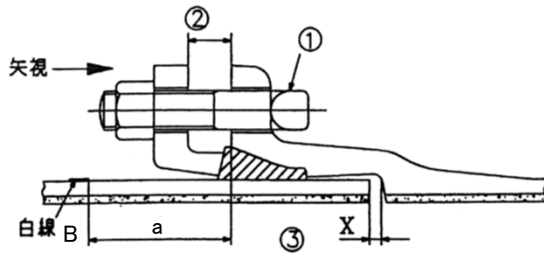


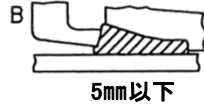
K形継手チェックシート



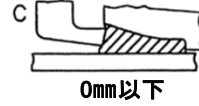
④ ゴム輪の出入り状態



5mmを超える場合



5mm以下



0mm以下

管 No.							
管の種類							
略 図							
施 工 日	/	/	/	/	/	/	
継 手 No.							
清 掃							
滑 剤							
①ボルト	数						
	トルク (N・m)						
②押輪～ 受口端面間隔	②						
	④						
	⑥						
	⑧						
③受口端面～ 白線Bの間隔(a) または胴付間隔 (X)	②						
	④						
	⑥						
	⑧						
④ゴム輪の 出入状態	②						
	④						
	⑥						
	⑧						
判 定							

判定基準

- ②押輪－受口端面の間隔 : 最大値－最小値 ≤ 5mm (同一円周上)
- ③受口端面－白線の間隔(a) : 呼び径 75～250A ≤ 95mm
呼び径 300～700A ≤ 107mm
- または胴付間隔 : 呼び径 800～2600 X ≤ 表2の値 (接合要領書参照)
- (X) : 同一円周上にA, C または A, B, C が同時に存在しないこと。
- ④ゴム輪の出入状態